

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на поставку гидравлической гильотины для резки металла

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ НА ОБОРУДОВАНИЕ

1. Тип оборудования: гидравлическая гильотина
2. Предпочтения к торговым маркам / дилерам: кроме КНР
3. Название деталей для резки: лист до 6 мм включительно
4. Материал: 09Г2С, 17Г1С
5. Состояние деталей до резки: с ржавчиной (класс поверхности А-В), с окалиной, поверхность сухая, без масла
6. Размеры деталей: макс. ширина 3 000 мм
7. Температура помещения: от + 5 до +40 °С
8. Характеристики сети для подключения оборудования: 400 В (+10%/-10%), 50 Гц (+0,4%/-0,4%)
9. Уровень запыленности помещения для установки оборудования до 10 мг/м³
10. Режим работы оборудования ПВ 100%
11. Класс защиты IP 55
12. Гарантия изготовителя на поставку любой запасной части до г. Омска в пределах поставляемого оборудования, не более, 14 календарных дней

ТРЕБОВАНИЯ К СТАНДАРТНОЙ КОМПЛЕКТАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ

1. Привод заднего упора: электро-механический
2. Управление задним упором: электропривод с доводкой по лимбу, точность позиционирования заднего упора ± 0,1 мм
3. Индикация перемещения заднего упора на передней панели станка
4. Конструкция гильотины с движением верхней балки под углом и по дуге
5. Возможность настройки длины резания
6. Полиуретановое покрытие гидравлических прижимов
7. Защитный экран (световой и/или лазерный) рабочей зоны с электрическим размыкателем
8. Защитные барьеры с электронным ограничением доступа в опасную зону с задней стороны станка, защитные решетки, закрывающие прижимные цилиндры
9. Ограничитель глубины подачи листа, не менее 500 мм
10. Возможность быстрого перевода опускания лезвия ножей в ждущий режим
11. Стол с шаровыми опорами
12. Постоянный контроль давления в гидросистеме гильотины
13. Откидной защитный барьер для резки коротких заготовок
14. Передвижной ножной переключатель с кнопкой аварийного выключения
15. Регулировка зазора между лезвиями ручная (регулировка зазора между лезвиями одной ручкой)
16. Скорость работы, не менее 12 рез/мин
17. Лазерная разметка линии реза
18. Набор режущего инструмента (верхний и нижний)
19. Двухстороннее верхнее лезвие
20. Четырехстороннее нижнее лезвие
21. Пусконаладочные работы
22. Обучение персонала (с выдачей документа компании-поставщика о прохождении персоналом заказчика обучения и получения им необходимых навыков и умений)
23. Комплект расходных материалов для монтажа оборудования
24. Комплект всех расходных материалов для запуска оборудования
25. Комплект всех расходных материалов для оборудования на примерный период применения всего комплекса - шесть месяцев
26. Оборудование и приспособления для нормальной эксплуатации установки (специальные ключи, тавотницы, пресс-масленки, переходники, шланги и т.д.)
27. Все электрические вентили, клапаны, реле и конечные выключатели управляются от 24В источника постоянного тока
28. Внешняя часть станка покрыта минимум двумя слоями краски основного цвета толщиной не менее 50 микрон

29. Комплект документации на русском языке (руководство по эксплуатации, документация по запасным частям и электрическим схемам)

УСЛОВИЯ ПОСТАВКИ

1. DDP ОМСК, включая НДС
2. Оплата в рублях по курсу ЦБ РФ на день платежа
3. Условия оплаты по этапам:
 - 3.1. Предоплата - 30% от стоимости контракта
 - 3.2. Оплата по факту готовности (перед отгрузкой с завода производителя) - 50% от стоимости контракта
 - 3.3. Оплата по факту монтажа - 10% от стоимости контракта
 - 3.4. Оплата после подписания акта проведения ПНР - 10% от стоимости контракта
4. Гарантия поставщика на комплекс оборудования, не менее - 24 месяца
5. **Представить перечень узлов и расходных материалов на которые предлагаются другие гарантийные обязательства**
6. Период поставки оборудования, не более - 90 календарных дней
7. Период монтажа и ПНР, не более - 15 календарных дней

(!!!) Для прохождения предварительного отбора итоговая стоимость поставки оформляется единой спецификацией (см. пример ниже) в табличном виде

В таблице указывается стоимость каждого элемента поставки и итоговая стоимость

Пример оформления итоговой спецификации:

№	Элемент поставки	Единица измерения	Количество	Цена, руб.	Стоимость, руб.
1	Станок ...	шт	1	XX XXX	XX XXX
2	Контроллер...	шт	1	X XXX	X XXX
...
54	Тавотница	шт	3	XX	XXX
	ИТОГО				XXX XXX

(!) Все опции, необходимые по требованию завода-изготовителя и возможные дополнительные (кроме обязательных) опции указать в отдельной спецификации

(!) Иные возможные условия поставки указать отдельной спецификацией