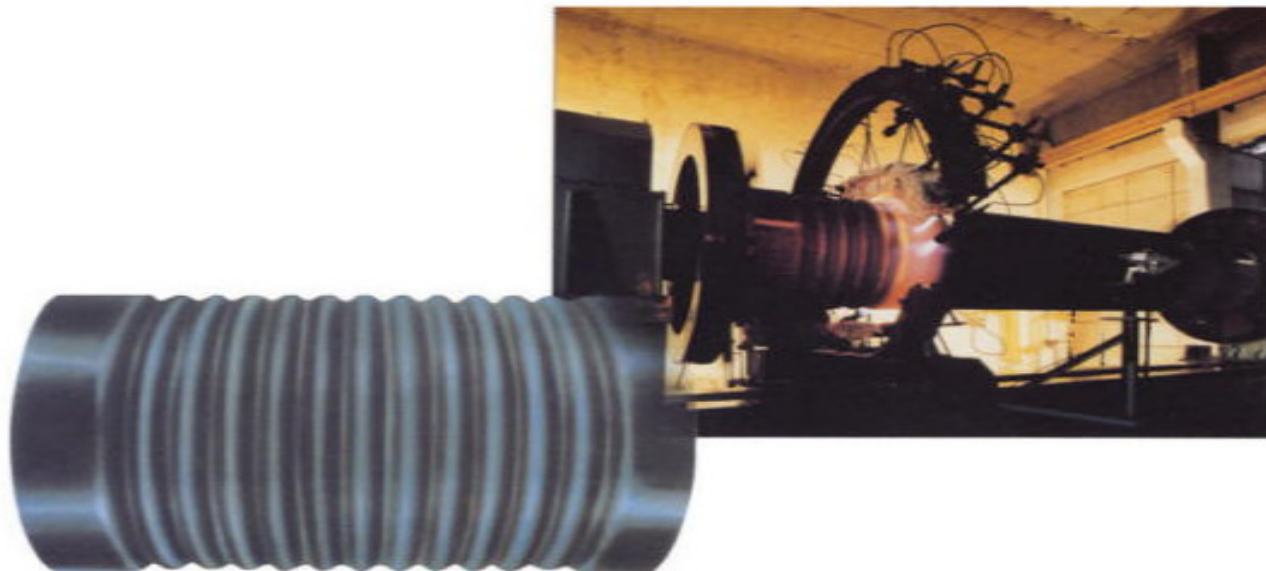


ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ на поставку оборудования для гофрирования труб

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ НА ПОСТАВЛЯЕМОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

1. Тип оборудования: оборудование (установка) для гофрирования трубы методом горячей деформации (прокатки)



Фотография взята с сайта компании "ТЕРМАКС Лимитед" (Индия)

2. Предпочтения к торговым маркам / дилерам: предпочтений нет
3. Исходные детали:
 - 3.1. Материал: 09Г2С, 17Г1С
 - 3.2. Тип: труба сварная прямошовная
 - 3.3. Высота (усиление) сварного шва, не более: 2мм
 - 3.4. Диаметр наружный: 630...1820мм
 - 3.5. Толщина: 12...22мм
4. Состояние деталей до гофрирования: с ржавчиной (класс поверхности А-В), с окалиной, поверхность сухая, без масла
5. Размеры трубы после гофрирования:
 - 5.1. Уровень гофрирования трубы:
 - 5.1.1. Нормальное гофрирование: шаг гофры 150мм / глубина гофры 50мм
 - 5.1.2. Глубокое гофрирование: шаг гофры 200мм / глубина гофры 75мм
 - 5.1.3. Особо глубокое гофрирование: шаг гофры 250мм / глубина гофры 100мм
 - 5.2. Допуск по глубине гофрирования, не более: +/- 2мм
 - 5.3. Допуск по шагу гофрирования, не более: +/- 5мм
 - 5.4. Допуск по овальности, не более: 1%D
 - 5.5. Максимальное уменьшение толщины гофрированной трубы, не более: 9%
 - 5.6. Длина гофрированной трубы, не менее: 5000мм
6. Нагрев изделия:
 - 6.1. (V1) Горелки газовые на пропан-бутане
 - 6.2. (V2) Горелки газовые на природном газе
7. Газовая аппаратура поставляется в сборе с установкой
8. Производительность установки, не менее: 1,5 изделия в смену (8 часов)
9. Температура помещения эксплуатации установки: от + 5 до +40 °С
10. Характеристики сети для подключения оборудования: 400 В (+10%/-10%), 50 Гц (+0,4%/-0,4%)
11. Уровень запыленности помещения для установки оборудования до 10 мг/м³
12. Режим работы оборудования ПВ 100%
13. Класс защиты IP 55
14. Пусконаладочные работы
15. Обучение персонала (с выдачей документа компании-поставщика о прохождении персоналом заказчика обучения и получения им необходимых навыков и умений)

16. Комплект расходных материалов для монтажа оборудования
17. Комплект всех расходных материалов для запуска оборудования
18. Комплект всех расходных материалов для оборудования на примерный период применения всего комплекса - шесть месяцев
19. Оборудование и приспособления для нормальной эксплуатации установки (ПРИМЕР: специальные ключи, тавотницы, пресс-масленки, переходники, шланги и т.д.)
20. Комплект документации на русском языке (руководство по эксплуатации, документация по запасным частям и электрическим схемам)

УСЛОВИЯ ПОСТАВКИ

1. DDP ОМСК, включая НДС
2. Оплата в рублях по курсу ЦБ РФ на день платежа
3. Условия оплаты по этапам:
 - 3.1. Предоплата - 30% от стоимости контракта
 - 3.2. Оплата по факту готовности (перед отгрузкой с завода производителя) - 50% от стоимости контракта
 - 3.3. Оплата по факту монтажа - 10% от стоимости контракта
 - 3.4. Оплата после подписания акта проведения ПНР - 10% от стоимости контракта
4. Гарантия поставщика на комплекс оборудования, не менее - 24 месяца
5. **Представить перечень узлов и расходных материалов на которые предлагаются другие гарантийные обязательства**
6. Период поставки оборудования, не более - 240 календарных дней
7. Период монтажа и ПНР, не более - 60 календарных дней

(!!!) Для прохождения предварительного отбора итоговая стоимость поставки оформляется единой спецификацией (см. пример ниже) в табличном виде
В таблице указывается стоимость каждого элемента поставки и итоговая стоимость

Пример оформления итоговой спецификации:

№	Элемент поставки	Единица измерения	Количество	Цена, руб.	Стоимость, руб.
1	Станок ...	шт	1	XX XXX	XX XXX
2	Контроллер...	шт	1	X XXX	X XXX
...
54	Тавотница	шт	3	XX	XXX
	ИТОГО				XXX XXX

(!) Все опции, необходимые по требованию завода-изготовителя и возможные дополнительные (кроме обязательных) опции указать в отдельной спецификации

(!) Иные возможные условия поставки указать отдельной спецификацией