

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на поставку дробеметной установки

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ НА ОБОРУДОВАНИЕ

1. Название деталей: лист, стандартный профиль
2. Материал: низкоуглеродистая и низколегированная сталь
3. Состояние деталей до обработки: с ржавчиной (класс поверхности А-В), с окалиной, поверхность сухая, без масла
4. Состояние деталей после обработки: очистка поверхности до SA 2-2½
5. Технологические средства: круглая стальная дробь \varnothing 0,9 – 1,4 мм (48-51 HRC)
6. Размеры деталей:
 - 6.1. мин. высота: 6 мм
 - 6.2. макс. высота: 500 мм
 - 6.3. макс. ширина: 2 000 мм
 - 6.4. мин. длина: 2 500 мм
 - 6.5. макс. длина: 12 000 мм
 - 6.6. макс. профиль: НЕВ 1000
7. Вес деталей:
 - 7.1. минимальный около 30 кг
 - 7.2. максимальный 1200 кг/м
8. Скорость обработки (класс поверхности А-В):
 - 8.1. Листы: до 2,5 м/мин
 - 8.2. Профили: до 1,8 м/мин
9. Скорость транспортировки: 0,8 – 6 м/мин
10. Желательная транспортная высота рольганга: 800 мм
11. Система очистки (для дроби): Воздушный каскадный сепаратор, фильтрующая установка
12. Температура помещения: от + 5 до +40 °С
13. Характеристики сети для подключения оборудования: 400 В (+10%/-10%), 50 Гц (+0,4%/-0,4%)
14. Уровень запыленности помещения для установки оборудования до 10 мг/м³
15. Режим работы оборудования ПВ 100%
16. Класс защиты IP 55
17. Гарантия изготовителя на поставку любой запасной части до г. Омска в пределах поставляемого оборудования, не более, 14 календарных дней

ТРЕБОВАНИЯ К СТАНДАРТНОЙ КОМПЛЕКТАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ

1. Входной рольганг
 - 1.1. Полезная длина, не менее: 12000 мм
 - 1.2. Транспортная ширина, не менее: 2200 мм
 - 1.3. Расстояние между роликами, от оси до оси роликов, не более: 800 мм
 - 1.4. Максимальная нагрузка: 1200 кг/м
2. Привод входного рольганга
 - 2.1. Плавный пуск и остановка рольгангов
 - 2.2. Скорость движения рольганга регулируется бесступенчато 0,8 – 6 м/мин
3. Дробемётная камера
 - 3.1. Толщина конструкции, не менее 8 мм
 - 3.2. Дополнительная защита в интенсивной зоне износа
 - 3.3. Входная и выходная камеры защищены износостойкими резиновыми занавесками
 - 3.4. Перекидные резиновые занавески под роликами на входе и выходе (для предотвращения вылета дроби при обработке Н-профилей)
 - 3.5. Дробеметная камера с дополнительными инспекционными дверями с электромеханическими блокираторами безопасности
4. Дробеметная система
 - 4.1. Не менее 6 дробеметных одношайбовых турбин
 - 4.2. Корпусы турбин с инспекционными крышками с блокираторами безопасности
 - 4.3. Прямой привод
 - 4.4. Приводная мощность турбин, не менее: 15 кВт

- 4.5. Скорость метания дроби: до 80 м/с
- 4.6. Общая циркуляция дроби: до 1000 кг/мин
5. Система транспортировки и подготовки дроби
 - 5.1. Вставное сито
 - 5.2. Воздушный каскадный сепаратор
 - 5.3. Регулируемая воздушная заслонка для отделения загрязнений и непригодной дроби
 - 5.4. Контроль уровня минимального количества дроби
 - 5.5. Пневматические дозирующие дробь заслонки, по отдельности управляемые и отключаемые
6. Центральный шкаф управления с ПЛК
 - 6.1. Показание мощности для каждой турбины
 - 6.2. Панель управления
7. Отражательный отделитель для отделения рабочей фракции дроби в вытяжке дробеметной камеры
8. Площадка для инспекционных работ с лестницей для простого доступа к воздушному каскадному сепаратору и фильтрующей установке (включая дверь безопасности согласно EN ISO 14122-4)
9. Опознаватель входящих деталей для автоматического включения и отключения подачи дроби к дробемётам, если через дробемётную зону длительное время не проходят детали
10. Узел очистки деталей от остатков дроби для удаления остатков дроби с поверхности деталей
 - 10.1. Комбинированный узел обдува и щетки
 - 10.2. Возможность замены сегментов щетки по отдельности
 - 10.3. Автоматическая установка высоты в зависимости от высоты деталей
11. Фильтрующая установка для вытяжки и очистки запыленного воздуха из дробеметной камеры, узла очистки деталей от остатков дроби и каскадного воздушного сепаратора
 - 11.1. Смонтирована над дробеметной установкой
 - 11.2. Автоматическая очистка фильтр-патронов через импульсы сжатого воздуха и мембранные клапаны
 - 11.3. Специальные фильтр-патроны с вертикальным креплением для их упрощенной замены
 - 11.4. Регулировка потока воздуха при помощи дроссельных заслонок
 - 11.5. Емкость для сбора пыли с интегрированным шнеком
 - 11.6. Площадь фильтра, не менее 250 м²
 - 11.7. Максимальная мощность вытяжки, не менее: 10 000 м³/ч
 - 11.8. Количество фильтр-патронов, не менее: 10 шт.
 - 11.9. Максимальное разряжение, не менее: 2000 Па
 - 11.10. Содержание остаточной пыли: ≤ 1 мгр./нм³
 - 11.11. Уровень шума: ≤ 80 dB (A) с шумопоглощающим кожухом
12. Датчик разницы давлений для управления интервалами очистки фильтра (точки измерения перед фильтр-патронами и непосредственно после них)
13. Шумопоглощающий кожух (для уменьшения шума выходного потока воздуха вентилятора фильтрующей установки)
14. Выходной рольганг для транспортировки деталей:
 - 14.1. Полезная длина, не менее: 12 000 мм
 - 14.2. Транспортная ширина, не менее: 2 200 мм
 - 14.3. Расстояние между роликами, от оси до оси роликов, не более: 800 мм
 - 14.4. Максимальная нагрузка: 1 200 кг/м
 - 14.5. Плавный пуск и остановка рольгангов
 - 14.6. Скорость движения рольганга регулируется бесступенчато 0,8 – 6 м/мин
 - 14.7. Световой затвор для отключения рольганга
15. Два пульта управления на входе и выходе со следующими функциями:
 - 15.1. <аварийный стоп>
 - 15.2. <автоматика старт>
 - 15.3. <автоматика стоп>
 - 15.4. транспортная система: <старт> <стоп> <обратный ход>
16. Компрессор (по необходимости)
17. Пусконаладочные работы
18. Обучение персонала (с выдачей документа компании-поставщика о прохождении персоналом заказчика обучения и получения им необходимых навыков и умений)
19. Комплект расходных материалов для монтажа оборудования
20. Комплект всех расходных материалов для запуска оборудования
21. Комплект всех расходных материалов для оборудования на примерный период применения всего комплекса - шесть месяцев
22. Оборудование и приспособления для нормальной эксплуатации установки (специальные ключи, тавотницы, пресс-масленки, переходники, шланги и т.д.)

23. Все электрические вентили, клапаны, реле и конечные выключатели управляются от 24В источника постоянного тока
24. Внешняя часть станка покрыта минимум двумя слоями краски основного цвета толщиной не менее 50 микрон
25. Комплект документации на русском языке (руководство по эксплуатации, документация по запасным частям и электрическим схемам)

УСЛОВИЯ ПОСТАВКИ

1. DDP ОМСК, включая НДС
2. Оплата в рублях по курсу ЦБ РФ на день платежа
3. Условия оплаты по этапам:
 - 3.1. Предоплата - 30% от стоимости контракта
 - 3.2. Оплата по факту готовности (перед отгрузкой с завода производителя) - 50% от стоимости контракта
 - 3.3. Оплата по факту монтажа - 10% от стоимости контракта
 - 3.4. Оплата после подписания акта проведения ПНР - 10% от стоимости контракта
4. Гарантия поставщика на комплекс оборудования, не менее - 24 месяца
5. Представить перечень узлов и расходных материалов на которые предлагаются другие гарантийные обязательства
6. Период поставки оборудования, не более - 210 календарных дней
7. Период монтажа и ПНР, не более – 30 календарных дней

**(!!!) Итоговая стоимость поставки оформляется единой спецификацией в табличном виде
В таблице указывается стоимость каждого элемента поставки и итоговая стоимость**

Пример оформления итоговой спецификации:

№	Элемент поставки	Единица измерения	Количество	Цена, руб.	Стоимость, руб.
1	Станок ...	шт	1	XX XXX	XX XXX
2	Контроллер...	шт	1	X XXX	X XXX
...
54	Тавотница	шт	3	XX	XXX
	ИТОГО				XXX XXX

(!) Все опции, необходимые по требованию завода-изготовителя и возможные дополнительные (кроме обязательных) опции указать в отдельной спецификации

(!) Иные возможные условия поставки указать отдельной спецификацией